

Стандартные размеры.

№ Каталога	*Примерная. Размеры OD x ID x HT			Специфика
	Емкость	Дюйм	мм	
S-1-3.6	1	1.8 x 1.5 x 3.6	46 x 38 x 91	A
S-2-3.2	2	2.4 x 2.0 x 3.2	61 x 51 x 90	A
S-2-3.6	2	2.4 x 2.0 x 3.6	61 x 51 x 91	A
S-3-4.3	3	2.8 x 2.2 x 4.3	71 x 56 x 109	A
S-3-5.6	4	2.8 x 2.2 x 5.6	71 x 56 x 142	A
S-1344-5.9	6	3.0 x 2.5 x 5.9	76 x 64 x 149	A
S-1344-8.7	10	3.0 x 2.5 x 8.7	76 x 64 x 221	A
S-5-4.3	4	3.4 x 2.6 x 4.3	86 x 66 x 109	A
S-5-6.0	7	3.4 x 2.6 x 6.0	86 x 66 x 152	A
S-1510-5.1	9	3.9 x 3.3 x 5.1	99 x 84 x 130	A
S-1510-6.1	10	3.9 x 3.3 x 6.1	99 x 84 x 155	A
S-1510-6.7	11	3.9 x 3.3 x 6.7	99 x 84 x 170	A
S-2668-5.1	8	3.9 x 3.3 x 5.1	99 x 84 x 130	B
S-2668-6.1	10	3.9 x 3.3 x 6.1	99 x 84 x 155	B
S-2668-6.7	12	3.9 x 3.3 x 6.7	99 x 84 x 170	B
S-907-4.2	7	4.4 x 3.7 x 4.2	112 x 94 x 107	A
S-17-6.0	13	4.4 x 3.7 x 6.0	112 x 94 x 152	A
S-17-6.5	15	4.4 x 3.7 x 6.5	112 x 94 x 165	A
S-17-7.0	16	4.4 x 3.7 x 7.0	112 x 94 x 178	A
S-17-8.0	19	4.4 x 3.7 x 8.0	112 x 94 x 203	A
S-17-9.0	22	4.4 x 3.7 x 9.0	112 x 94 x 229	A
S-17-10.0	25	4.4 x 3.7 x 10.0	112 x 94 x 254	A
S-17-11.0	28	4.4 x 3.7 x 11.0	112 x 94 x 279	A
S-2609-7.5	16	4.4 x 3.7 x 7.5	112 x 94 x 191	C
S-2609-8.0	17	4.4 x 3.7 x 8.0	112 x 94 x 203	C
S-2609-10.0	23	4.4 x 3.7 x 10.0	112 x 94 x 254	C
S-2082-7.5	17	4.4 x 3.7 x 7.5	112 x 94 x 191	B
S-2082-8.0	19	4.4 x 3.7 x 8.0	112 x 94 x 203	B
S-2082-10.0	25	4.4 x 3.7 x 10.0	112 x 94 x 254	B
S-2577-8.0	18	4.4 x 3.7 x 8.0	112 x 94 x 203	D
S-2558-7.8	17	4.4 x 3.7 x 7.8	112 x 94 x 198	E
S-26-7.9	25	5.1 x 4.3 x 7.9	130 x 109 x 201	A
S-26-9.8	32	5.1 x 4.3 x 9.8	130 x 109 x 249	A
S-2686-7.8	27	5.1 x 4.3 x 7.8	130 x 109 x 198	B
S-2686-9.8	34	5.1 x 4.3 x 9.8	130 x 109 x 249	B
S-30-6.1	23	5.8 x 4.9 x 6.1	147 x 124 x 155	A
S-30-9.8	42	5.8 x 4.9 x 9.8	147 x 124 x 249	A
S-30-11.0	49	5.8 x 4.9 x 11.0	147 x 124 x 279	A
S-30-11.5	51	5.8 x 4.9 x 11.5	147 x 124 x 292	A
S-2804-6.1	21	5.8 x 4.9 x 6.1	147 x 124 x 155	B
S-2804-9.8	40	5.8 x 4.9 x 9.8	147 x 124 x 249	B
S-2804-11.0	45	5.8 x 4.9 x 11.0	147 x 124 x 279	B
S-2804-11.5	48	5.8 x 4.9 x 11.5	147 x 124 x 292	B
S-2156-10.0	40	5.8 x 4.9 x 10.0	147 x 124 x 254	B
S-2156-10.6	43	5.8 x 4.9 x 10.6	147 x 124 x 269	B
S-50-9.7	53	6.5 x 5.5 x 9.7	165 x 140 x 246	A
S-50-11.0	61	6.5 x 5.5 x 11.0	165 x 140 x 279	A
S-50-13.0	74	6.5 x 5.5 x 13.0	165 x 140 x 330	A
S-2828-9.7	48	6.5 x 5.5 x 9.7	165 x 140 x 246	B
S-2828-11.0	56	6.5 x 5.5 x 11.0	165 x 140 x 279	B
S-2828-13.0	69	6.5 x 5.5 x 13.0	165 x 140 x 330	B
S-2149-11.0	56	6.5 x 5.5 x 11.0	165 x 140 x 279	B
S-2149-13.0	69	6.5 x 5.5 x 13.0	165 x 140 x 330	B
S-100-9.0	82	8.2 x 7.2 x 9.0	208 x 183 x 229	A
S-100-11.0	104	8.2 x 7.2 x 11.0	208 x 183 x 279	A
S-100-12.5	122	8.2 x 7.2 x 12.5	208 x 183 x 318	A
S-2838-9.0	71	8.2 x 7.2 x 9.0	208 x 183 x 229	B
S-2838-11.0	94	8.2 x 7.2 x 11.0	208 x 183 x 279	B
S-2838-12.5	111	8.2 x 7.2 x 12.5	208 x 183 x 318	B
S-105-13.0	113	7.5 x 6.5 x 13.0	191 x 165 x 330	A
S-105-15.0	134	7.5 x 6.5 x 15.0	191 x 165 x 381	A
S-2308-10.2	78	7.5 x 6.5 x 10.2	191 x 165 x 256	B

№ Каталога	*Примерная. Размеры OD x ID x HT			Специфика
	Емкость	Дюйм	мм	
S-2308-13.0	108	7.5 x 6.5 x 13.0	191 x 165 x 330	B
S-2308-15.2	130	7.5 x 6.5 x 15.2	191 x 165 x 386	B
S-150-14.6	181	9.5 x 8.0 x 14.6	241 x 203 x 371	A
S-150-16.5	208	9.5 x 8.0 x 16.5	241 x 203 x 419	A
S-2839-14.6	163	9.5 x 8.0 x 14.6	241 x 203 x 317	B
S-2839-16.5	190	9.5 x 8.0 x 16.5	241 x 203 x 419	B
S-2840-19.0	207	9.0 x 8.0 x 19.0	228 x 203 x 483	B
S-2916-7.5	104	11.8 x 10.2 x 7.5	300 x 259 x 191	B
S-2916-15.0	275	11.8 x 10.2 x 15.0	300 x 259 x 381	B
S-2916-17.6	334	11.8 x 10.2 x 17.6	300 x 259 x 447	B
S-2916-18.9	364	11.8 x 10.2 x 18.9	300 x 259 x 480	B
S-2916-19.5	377	11.8 x 10.2 x 19.5	300 x 259 x 495	B

\* 1" Емкость тигля вверх показана для углеродной стали с плотностью 0.280 фунт/дюйм³

Легенда Специфики

Специфика	Описание
A	Плоское Дно
B	Закругленное Дно
C	Насечка для сверла на дне
D	Внешний Носик для Разлива
E	Внутренний Носик для Разлива

Мы всегда готовы Вам помочь!

Вам нужна дополнительная помощь или у вас есть специальные нужды? У нас есть тигли с нестандартными размерами. Наши инженеры-специалисты по применению тиглей- всегда готовы Вам помочь выбрать наиболее подходящий тигель для Вашего конкретного процесса.



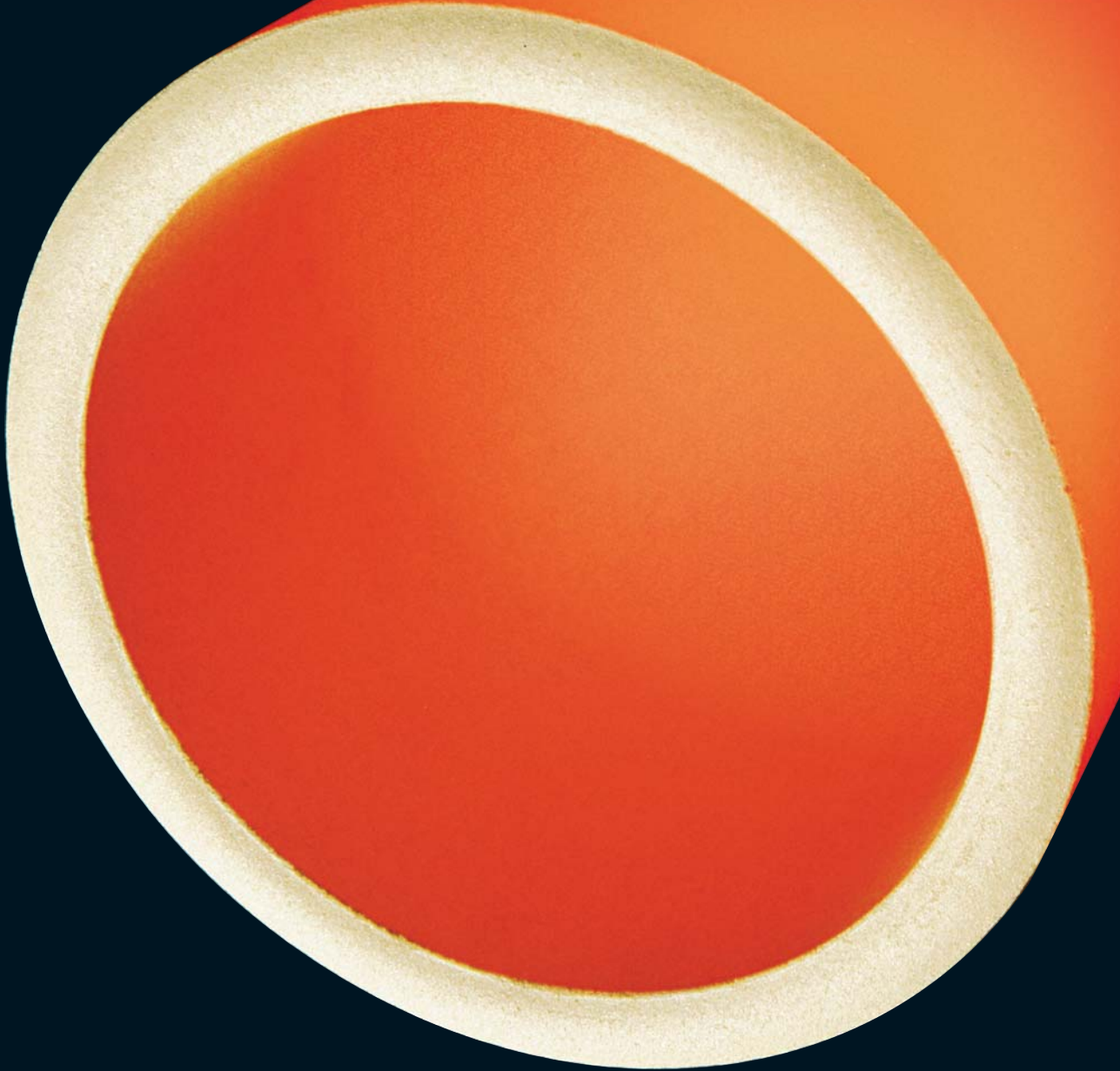
31501 Solon Rd., Solon, OH 44139  
Tel: (440)248-0500  
FAX: (440)248-8864  
Email sales@zircoa.com  
http://www.zircoa.com

Примечание: Рекомендации, значения свойств материала а также информация по его применению опубликованы на основе многих источников, включая измерения а также предшествующий опыт. Мы полагаем, что эта информация надежна и достоверна. Однако мы не можем гарантировать применяемость или точность приведенных выше значений свойств материала. Покупатель должен самостоятельно провести испытания и убедиться в применимости этих товаров или способов их использования.

Zircoa – зарегистрированная торговая марка фирмы Zircoa, Inc.  
Знак огня и стилизованный логотип Zircoa включающий символ огня являются торговыми марками фирмы Все остальные торговые марки принадлежат к их зарегистрированным владельцам.



Тигли



Для повышения производительности и качества плавок.



Сверхвысокие температуры – союзник качества наших тиглей!

При температурах превышающих 1800°С Вы добываетесь более чистых плавов и отливок и обеспечиваете высокую производительность Вашего литейного производства. Для ускорения сроков поставки мы имеем в резерве на складах наиболее часто употребляемые тигли в конфигурациях, которые удовлетворят Ваши специфические потребности, как для плавов специальных сплавов, так и для драгоценных металлов.

Кроме того, у нас есть тигли с нестандартными размерами.

Тигли производства Zircoa® обладают исключительными эксплуатационными качествами!

Оптимальные составы тиглей удовлетворят любые запросы!

Как для плавов специальных сплавов, так и для плавов драгоценных металлов состав материала тигля – является решающим фактором в их эксплуатации. Каждое конкретное применение нуждается в плавильном сосуде со специфическими свойствами. Zircoa поставляет тигли с тремя различными составами материала на основе двуокиси циркония, способные удовлетворить наиболее критические требования литейных производств.

Применение состава 3001 для наиболее часто употребляемых сплавов.

Состав 3001 – это двуокись циркония, стабилизированная окисью магния. Этот состав демонстрирует повышенное сопротивление к тепловому удару и эрозии. Он обладает низким коэффициентом теплового расширения и отличными показателями несмачиваемости.

Применение состава 1651 для специализированных сплавов.

Когда Ваш процесс чувствителен к окиси магния, и когда приемлем повышенный коэффициент теплового расширения, состав 1651 является отличным заменителем для 3001. Состав 1651 стабилизирован окисью кальция и демонстрирует повышенное сопротивление к эрозии и сколу, сочетающимся с хорошим сопротивлением к тепловому удару.

Применение состава 2004 для металлов платиновой группы.

В том случае когда стекловидные или кремнистые шлаки присутствуют в Ваших плавках- состав 2004 является ключом к решению этой проблемы . Тигли из состава 2004 часто используется для плавки платины или её сплавов. Высокая прочность и огнеупорные свойства состава 2004 позволяют его применение для специального рафинирования. Эти тигли сделаны из более высококачественных сортов силиката циркония ( по сравнению со стандартными тиглями), что выделяет их по эксплуатационным характеристикам и сроку службы.

Использование передовых технологий в изготовлении + отличный дизайн - характерная особенность тиглей Zircoa Независимо от состава, при заказе тиглей производства Zircoa , Вы увидите что наш технологический процесс позволяет нам производить тигли с минимальной вариацией плотности, постоянными размерами и эстетически притягательной формой.

Характерный Химический Состав.

Материал	Состав			Элемент Подкладки Тигля
	3001	1651	2004	1859
MgO	2.2	0.6	0.2	4.50
CaO	0.2	3.6	0.3	
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0.7	0.8	0.2	0.25
TiO <sub>2</sub>	0.2	0.3	0.2	0.20
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0.2	0.25	0.2	0.20
SiO <sub>2</sub>	1.2	0.8	33.0	0.60
ZrO <sub>2</sub>	95.3	93.65	65.9	94.25

Физические свойства

	Состав		
	3001	1651	2004
Плотность	4.5 г/см³	4.3 г/см³	3.6 г/см³
Пористость	18%	25%	13%
Прочность	24 МПа	16,5 МПа	-

Для дополнительного продления срока службы тиглей

Двуокись циркония – это один из лучших теплоизолирующих материалов. Его теплоизолирующие свойства примерно в 5 раз превышают свойства окиси алюминия или окиси магния. Применение подложки тигля из состава 1859 позволит дополнительно удлинить срок его службы и улучшить качество плавов.

